Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Next Level paneelbouw voor eindeloos roterende machines

KASTSYSTEMEN | STROOMVERDELING | KLIMATISERING | IT-INFRASTRUCTUUR | SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

v.l.n.r. Louis Miechelsen, Luc van Meer (beiden van Meer Industrial Services) en Pierre Jetten (Rittal B.V.)

De wereld draait door met Van Meer Industrial Services

Wat maakt dat een Zeeuws familiebedrijf zich tot een internationaal expertise- en servicecentrum voor industriële motoren en motorbesturingen kan ontwikkelen? Business Development Manager Luc van Meer: "We spelen actief in op klantbehoeften, bouwen structureel aan onze eigen kernexpertise en we blijven innoveren." Samen met Rittal zette Van Meer Industrial Services onlangs de stap naar een volledig digitaal aangestuurde machinale voorbewerking van elektrotechnische besturingspanelen.

Wie betrouwbare, energie-efficiënte motoren en een volledig merkonafhankelijke partner voor het bouwen van professionele drivesystemen zoekt, die vindt de weg naar Tholen, naar de hoofdvestiging van Van Meer Industrial Services, of naar Antwerpen, waar het bedrijf een internationale verkoopvestiging heeft. Naast industriële elektromotoren en sturingen levert Van Meer Industrial Services een breed pakket aan engineering-, paneelbouw- en onderhoudsdiensten waarop klanten uit diverse industriële branches vertrouwen om hun productielijnen en industriële processen te allen tijde draaiende te houden. Louis Michielsens, Afdelingsmanager Drives bij Van Meer Industrial Services: "We bieden alle nodige ondersteuning bij het selecteren, aansturen, reviseren en onderhouden van mechanisch roterende machines en we doen dat op een zodanige manier dat onze klanten verzekerd zijn van een maximale beschikbaarheid en investeringszekerheid." Van Meer: "We dragen een grote verantwoordelijkheid want onze klanten vertrouwen voor hun primaire productieprocessen op de kwaliteit en beschikbaarheid van onze motoren en drivesystemen. Al onze inspanningen, van het selecteren van passende motoren en frequentieomvormers via de engineering en assemblage van de besturingspanelen tot het preventief onderhoud, zijn volledig op het waarborgen van de procescontinuïteit gericht. Dat betekent dat ook onze eigen interne processen foutloos moeten verlopen. Bij de selectie van onze eigen productiemiddelen gaan we dan ook niet over één nacht ijs."

Luc van Meer en Louis Michielsens leerden elkaar tijdens hun studie kennen en gingen bij Van Meer Industrial Services aan de slag in een tijd waarin het bedrijf zich voornamelijk richtte op het reviseren van elektromotoren, onder andere door deze motoren opnieuw te 'wikkelen'. Nu, acht jaar later, heeft Van Meer Industrial Services zich ontwikkeld van een traditioneel onderhoudsbedrijf tot een internationaal opererend one stop servicecentrum voor alles rondom de aanschaf en het gebruik van roterende machines, inclusief de nodige elektrotechnische besturingen en onderhoudsdiensten. Van Meer: "Toen Louis en ik na onze studie hier aan de slag gingen zagen we al snel in dat het wikkelen van bestaande elektromotoren niet veel langer rendabel kon zijn. Het is een complex en arbeidsintensief proces, want het correct inleggen van de koperdraden in de groeven van de elektromotor is precisiewerk. Bovendien verliest een elektromotor bij elke revisie circa twee procent aan energie-efficiëntie. Dat lijkt niet veel, maar is het wel. Het non-stop draaiende houden van een 100kW elektromotor kost bijvoorbeeld ruim 70.000 euro per jaar, dus twee procent minder efficiëntie staat gelijk aan een jaarlijks verlies van bijna 1500 euro. De stijgende energieprijzen en de hoge beschikbaarheideisen maakten dat motoren eerder in hun geheel vervangen werden, want het prijsverschil tussen opnieuw wikkelen van een bestaande en het aanschaffen van een nieuwe motor was binnen een jaar terugverdiend. We besloten ons nadrukke-

lijker op het adviseren, begeleiden en ontwikkelen van bedrijfseconomisch gunstige totaaloplossingen te richten. Naast de afdeling Rotating Equipement groeide de afdeling Drives naar 20 medewerkers - voornamelijk jonge mensen die open staan voor vernieuwingen. Inmiddels realiseren we voor onze klanten veel toegevoegde waarde in de vorm van kostenefficiëntie, kwaliteit, duurzaamheid en energiebesparing. Onze klanten laten de complete dienstverlening rondom hun Rotating Equipement, Drives en Field Services aan onze zorg over en kunnen zich volledig op hun eigen kernactiviteiten blijven richten."

Rittal Automation Systems RAS

De verbreding van het dienstenpakket betekende ook een verdere uitbreiding en professionalisering van de paneelbouwactiviteiten. Van Meer: "Voor de engineering en de werkvoorbereiding maakten we lang geleden al gebruik van het softwarepakket Cabinet, de voorloper van het huidige Eplan Pro Panel pakket. Daardoor waren we al vroeg bekend met digitale workflowprocessen. Ook toen we al met Eplan Pro Panel werkten stuurden we de digitale engineeringtekeningen nog naar de Rittal Bewerkingsservice. Rittal controleerde de digitale tekeningen en de leverde de TS 8 kasten keurig voorbewerkt hier aan. Naarmate het aantal en de omvang van de paneelbouwopdrachten toenam ontstond het plan om een eigen bewerkingsmachine aan te schaffen. We zijn blij dat we destijds eerst onze digitale documentatiestromen op orde hebben gebracht alvorens in een bewerkingsmachine te investeren. Je ziet maar al te vaak dat paneelbouwers een dure bewerkingsmachine neerzetten die vervolgens op de werkvloer staat te verstoffen omdat de data voor het aansturen van de machine incompleet is. Een dag na het installeren van de RAS machine konden onze paneelbouwers er direct mee aan de slag en sindsdien heeft de machine nog geen dag stilgestaan."

In een markt waarin alles om efficiëntie en hoogwaardige kwaliteit draait is elke onnodige handeling (lees: elke handeling die voor de eindklant geen toegevoegde waarde oplevert) een handeling te veel. Michielsens: "In het belang van onze klanten willen we zo efficiënt mogelijk produceren, maar een optimale workflow is alleen mogelijk als we precies weten wat de klant van ons verwacht. Daarom beginnen we met een grondige inventarisatie van de functionele eisen waaraan de oplossing moet voldoen. Van daaruit bepalen we de

benodigde types en vermogens van de motoren en de voor de aansturing benodigde drivesystemen. De gebruikerswensen ten aanzien van de bediening en het monitoren van de processen bepalen de indeling van de panelen. Pas als de complete engineeringtekening tot in detail door de klant is goedgekeurd gaan we over tot het bewerken van het plaatwerk. Het mooie aan Eplan Pro Panel is dat we al in een vroeg projectstadium 3D-presentaties van de panelen kunnen genereren en met de opdrachtgever kunnen bespreken. Die weet vooraf dus precies wat hij mag verwachten en kan aan de hand van de 3D-modellen besluiten om nog wijzigingen aan te laten brengen. Zo voorkomen we misverstanden en onnodige vertragingen gedurende het productieproces. Het gebruik van de RAS bewerkingsmachine minimaliseert ook de faal- en materiaalkosten."

Strakke deadline, strakke bewerkingen

De digitale procesaansturing, door Rittal omschreven als "Next Level 4 Industry", zorgt voor een optimalisatie van de engineering, de werkvoorbereiding en het assembleren van de elektrotechnische panelen. De kracht van deze integrale werkwijze illustreerde Van Meer Industrial Services onlangs bij de realisatie van een flinke opdracht

LUC VAN MEER - VAN MEER INDUSTRIAL SERVICES

"En met Next Level 4 Industry en Rittal Automation Systems hebben we ons hoge kwaliteit- en betrouwbaarheidsniveau naar een nog hoger niveau getild. Dus wat er ook gebeurt, wij zijn klaar voor de toekomst. "

voor chemiebedrijf Kuraray. Dit in de Antwerpse haven gevestigde chemiebedrijf produceert etheen vinyl alcohol (EVOH), een synthetisch polymeer dat in verpakkingen van voeding wordt verwerkt omdat het goede bescherming tegen zuurstof en andere gassen biedt. Kuraray verhoogt de jaarlijkse productie van 24.000 naar 35.000 ton, een productieverhoging van 11.000 ton met een investering van bijna 60 miljoen euro. Als bijdrage aan de realisatie van de productieverhoging leverde Van Meer Industrial Services drie middenspanningsmotoren (6000 V) en 150 laagspanningsmotoren (400/690 V) die nodig zijn voor de productie-uitbreiding.

Kuraray liet ook de drive systemen voor de aansturing van de motoren door Van Meer Industrial Services engineeren, zodat een optimaal functionerend geheel kon ontstaan. Het besturingspaneel omvat 11 gekoppelde Rittal TS 8 behuizingen, deels met afgesloten compartimenten, met veel knoppen en displays, waarvoor op exact dezelfde posities in elke behuizing uitsparingen moesten worden aangebracht. Van Meer: “Dat was met de RAS bewerkingsmachine geen probleem. Het resultaat heeft een superstrakke uitstraling en is uiteraard voor het verstrijken van de strakke deadline opgeleverd. Onze transparante werkwijze en onze expertise op het gebied van rotating equipement en drivesystemen maakt dat onze klanten zich nergens zorgen over maken. En met Next Level 4 Industry en Rittal Automation Systems hebben we ons hoge kwaliteit- en betrouwbaarheidsniveau naar een nog hoger niveau getild. Dus wat er ook gebeurt, wij zijn klaar voor de toekomst.”

Samenvatting

Klant
van der Sijs Techniek & Automatisering BV
www.vdsijs.nl

Branche
Paneelbouw

Toegepast
- Rittal Bewerkingsservice

10.2016

RITTAL B.V.
Hengelder 56 - Postbus 246 - 6900 AE Zevenaar
Tel.(0316) 59 16 60 - Fax. (0316) 52 51 45
E-mail: sales@rittal.nl - www.rittal.nl

Vind Rittal Nederland ook op